



SIPA XTRA ***es extra veloz***

Cuando SIPA presentó su innovador sistema de moldeo por estirado-soplado rotativo XTRA en Drinktec 2017, inmediatamente se destacó del resto, no solo por su eficiencia energética y su versatilidad, sino también por su velocidad. La compañía afirmó en ese momento que XTRA, con su ángulo de proceso extra amplio, podía producir 2.550 botellas para CSD de 1,5 litros de alta calidad por cavidad por hora, seguramente la Mejor en su Tipo. Eso hizo que muchos confiaran en ella.

Bueno, resulta que SIPA no estaba exagerando. Todo lo contrario, de hecho. Hoy, para los clientes en uso comercial, XTRA funciona aún más rápido. Normalmente alcanza una productividad récord de 2.700 botellas/hora/cavidad.

POR TODO EL MUNDO

No es de extrañar que esos clientes estén bastante satisfechos, por decir lo mínimo. Es por este motivo que han vuelto por más, ya que hemos recibido varios pedidos repetidos. Los equipos XTRA ahora están operando en todo el mundo, en Europa, América del Norte y del Sur, Asia-Pacífico, Medio Oriente y África. Los sistemas XTRA son adecuados para la producción de botellas para llenado en frío y en caliente, en PET virgen o reciclado. La más grande puede producir un total de cerca de 65.000 botellas por hora. En la producción de envases para llenado en caliente, las máquinas XTRA pueden funcionar a 2.000 unidades por cavidad por hora (0,5 L). Actualmente hay siete versiones disponibles, con capacidad para entre seis y 24 moldes.

AHORRO DE COSTOS

Los nuevos modelos combinan características que maximizan la performance, y al mismo tiempo reducen el Costo Total de Propiedad (TCO) en un cuarto. El ángulo ACTIVO de 200 grados es más grande que en cualquier otra máquina, un 15% más amplio que la estándar del mercado, el consumo de energía es aproximadamente un 25% menor, la alta flexibilidad se demuestra por el hecho de que cualquier máquina puede producir envases de la mejor calidad en tamaños que van de 0,1 a 3,5 litros, la facilidad de uso es excepcional, y además, XTRA es muy compatible con otras máquinas montadas línea arriba y línea abajo. "XTRA es una prueba más de que SIPA es un referente en tecnologías para la producción, llenado y packaging de envases en PET", dice Paolo De Nardi, Gerente de Producto de SIPA para máquinas de moldeado por estirado-soplado.

UNA COMBINACIÓN PERFECTA ENTRE VELOCIDAD Y CALIDAD

Este elevado valor de productividad es el resultado de un proceso de I+D que involucró a todo el departamento de desarrollo de SIPA, que puso especial énfasis en las cinemáticas y los movimientos mecánicos. Se ha hecho posible reducir el número de moldes de soplado para cualquier requerimiento de producción total dado, lo que acelera los tiempos de cambio y reduce los costos de inversión.

El amplio ángulo de proceso de todas las XTRA facilita la producción de botellas de excelente calidad, incluso a altas velocidades. Hemos logrado aplicar aire a alta presión durante hasta 0,8 segundos a la velocidad máxima, permitiendo la fabricación de envases, incluso los más complejos, con extrema precisión.

PARA MUCHOS TIPOS DE PRODUCTOS

INTUITIVA, ACCESIBLE Y EFICIENTE EN EL USO DE RECURSOS

XTRA es veloz y flexible, y también es fácil de utilizar. Gracias a su sencilla interfaz, cada usuario puede configurar todos los parámetros de forma extremadamente rápida y segura. Además, todas las actividades de mantenimiento planificadas y asistidas se pueden realizar sin utilizar herramientas, tanto para un cambio rápido de molde como de cuello. El tema del cambio de molde es muy apreciado por nuestros clientes, debido a que toma solo 30 segundos, sin herramientas, sin energía, sin riesgos y sin problemas. Finalmente, XTRA permite reducir los costos operativos manteniendo un alto nivel de productividad. Sus hornos están diseñados para lograr un excelente ahorro de energía, incluso durante procesos extremadamente complejos. La nueva unidad de soplado garantiza el menor volumen muerto posible, mientras que el sistema de recuperación de aire durante la fase de soplado previo y posterior permite un uso óptimo del aire necesario para el proceso.

Cada XTRA, no solo puede producir una amplia gama de tamaños de botellas, sino que también puede adaptarse a diferentes medidas de cuello (28/38 mm). Además, la carrera de la prensa tiene tres posiciones: Corta, para producir botellas de hasta 0,7 L a una velocidad máxima de 2.700 bhc; Media para envases de hasta 1,5 L; y luego Larga para envases de hasta 3 L con una productividad de hasta 2.400 bhc. Esta flexibilidad mecánica se complementa con la capacidad de la máquina para producir envases para llenado en caliente y en frío sin necesidad de realizar cambios en el sistema. De esta manera, la máquina viene personalizada para proyectos específicos, pero también está lista para evolucionar, adaptarse y hacer frente a los desafíos y oportunidades futuras. Por otro lado, recientemente se ha introducido el calentamiento preferencial, una opción para producir botellas ovaladas y rectangulares de alta calidad. Esta gran característica deriva de la mejor plataforma en su tipo, SFL, utilizada en todo el mundo para fabricar envases complejos para el cuidado personal y el cuidado del hogar, por mencionar algunos.

UN SISTEMA ABIERTO Y COMPATIBLE

XTRA fue diseñada para poder integrarse e interactuar con otras máquinas, creando sistemas de producción de alta productividad que consisten en diferentes productos que hablan el mismo idioma. Por ejemplo, se puede acoplar directamente a una llenadora para crear un sistema estándar para la producción y llenado de envases de PET; igualmente, se puede integrar con la plataforma rotativa de inyección-compresión XTREME de SIPA para la producción de preformas. Por último, XTRA puede interactuar con XTREME Renew, que fabrica preformas directamente a partir de botellas recicladas, creando un sistema único en el mundo: XTREME Renew Sincro.

