

SISTEMAS SIPA PARA EL EMBOTELLADO Y ENCARTONADO DEL VINO

Algunos de los mejores productores de vino del mundo confían en SIPA para llenar y fabricar sus propias botellas. Aquellos que conocen a SIPA como líder en diseño y tecnologías de fabricación de botellas de PET, podrían sorprenderse. Sin embargo, hace aproximadamente 13 años que la empresa matriz Zoppas Industries compró el Grupo Berchi en 2008, y desde entonces SIPA se ha especializado en el desarrollo, producción y entrega de líneas completas de embotellado y encartonado para botellas de vidrio y PET, incluidas las botellas de vino.

Nombres famosos, que incluyen el productor de Prosecco La Marca y Marchesi Antinori, utilizan las máquinas SIPA para garantizar que sus vinos lleguen al cliente en perfectas condiciones. De hecho, SIPA tiene clientes en el sector del vino en Europa, América del Norte, América del Sur, Asia, Sudáfrica y Australia.

SIPA PUEDE DISEÑAR Y PROBAR BOTELLAS DE PET PARA VINO

Las botellas de PET para vino están ganando popularidad, especialmente en algunos países / regiones y por algunas razones relacionadas con la seguridad (eventos especiales, en aviones, etc.). De hecho, pueden ofrecer otras ventajas además de la infrangibilidad: son más livianos en comparación con los de vidrio (piense en el transporte), se pueden volver a sellar y producen menos CO₂ durante su producción y son reciclables.

A lo largo de los años, los diseñadores de SIPA se esforzaron por diseñar botellas con apariencia de vidrio y formas clásicas de botellas de vino: Borgoña, Burdeos, Riesling y forma de champán. El laboratorio de SIPA realizó varias pruebas con aditivos de barrera de PET, ya que todos los vinos, tintos y blancos, son sensibles al oxígeno y la luz, lo que puede producir varias reacciones químicas que alteran el sabor y el color.

“ También se agregan aditivos de barrera para garantizar una barrera lo suficientemente buena durante al menos 12-24 meses de vida útil. ”





Robby Pack es capaz de realizar manipulaciones complejas, sea cual sea el tamaño del formato de la botella y la velocidad de producción, hasta 40.000 botellas por hora.



PRODUCCIÓN DE BOTELLAS

Todos los sistemas de SIPA para la producción de envases son básicamente adecuados para la producción de botellas de PET para vino: para producciones pequeñas y medianas con botellas de PET mezcladas se puede utilizar un ECS SP de una sola etapa. Para botellas de mayor tamaño, preformas multicapa y mezcladas, la mejor opción es la sopladora lineal SFL EVO. Cuando se necesitan rendimientos más altos, el sistema de soplado rotativo XTRA es la opción.

FORMAR Y LLENAR CAJAS DE CARTÓN

Cuando se trata de soluciones de encartonado, SIPA es quizás el único proveedor capaz de satisfacer todas las necesidades del cliente. En la gama Formex de máquinas formadoras de cartones para cajas, varios modelos alcanzan velocidades de hasta 50 cartones por minuto. Para la colocación de las botellas en las cajas de cartón, SIPA propone las encajadoras convencionales de un solo cabezal Jolly y de múltiples cabezales Silent, típicamente utilizadas para cajas de tipo americano que, dependiendo de la versión, alcanzan los 3.800 ciclos por hora.

Para los clientes que desean soluciones de encajado más especializadas, los sistemas robóticos Robby Pack de cuatro o seis ejes ofrecen niveles muy altos de personalización; con sus cabezales de toma antropomórfos, el robot puede encajar botellas tanto horizontal como verticalmente, lineales, cruzadas o invertidas, con o sin la integración del dispositivo de colocación de separadores internos. Robby Pack es capaz de realizar manipulaciones complejas, sea cual sea el tamaño del formato de la botella y la velocidad de producción, hasta 40.000 botellas por hora.

WRAP AROUND

Uniwrap, por otro lado, es una encartonadora para cartones envolventes “wrap-around”, disponible con o sin colocadora de separadores. Con su diseño modular, Uniwrap puede trabajar con una amplia gama de formatos y velocidades, de 25 a 55 cajas por minuto.

Uniwrap permite realizar cambios de formato rápidos, sin tener que utilizar herramientas o instrumentos adicionales. Esta tecnología puede incorporar un dispositivo adicional perfectamente integrado a la máquina, lo que convierte a Uniwrap en el primer sistema del mundo equipado con una colocadora de separadores pre-montados de cartón prensado. Esto tiene numerosas ventajas, entre ellas el hecho de que estos separadores pueden costar un 30% menos que los de cartón corrugado.



MÚLTIPLES OPCIONES DE DESPALETIZADO

SIPA ofrece diferentes tipos de despaletizadores, por ejemplo, la unidad con paleta móvil totalmente automática Genius DS, que funciona a 180 capas por hora, hasta el despaletizador DC/A, que alcanza las 300 capas por hora.



COLA O CINTA ADHESIVA

SIPA también ofrece varias opciones cuando es necesario cerrar las cajas de cartón: sistemas de encolado con cola caliente “hot-melt” para el pegado de las solapas superiores e inferiores, que pueden trabajar con las líneas más rápidas que procesan hasta 2.500 cajas por hora; o cerrado con cinta adhesiva para velocidades de hasta 1.200 cajas por hora.

se le puede integrar un innovador sistema de preparación de capas activa (Active layer) diseñado para optimizar los sistemas de paletización de media y baja velocidad. Está compuesto por un cabezal de toma (patentado por SIPA) instalado sobre ejes lineales, capaz de manipular hasta seis cajas contemporáneamente y garantizar una rotación muy rápida, precisa y suave de la caja. Robby PAL es muy flexible: de hecho, puede trabajar con diferentes tipos de envases y también servir varias líneas al mismo tiempo, adaptándose fácilmente a lugares extremadamente pequeños. SIPA ofrece numerosas opciones de cabezales de toma.

PALETIZACIÓN

Las soluciones de paletización de SIPA incluyen la unidad tradicional de paleta fija Genius PTF y el paletizador robotizado Robby PAL. El primero se caracteriza por una alimentación del producto desde abajo e incluye una transferencia de capa con una plataforma abrible. Además, también

OPCIONES DE ENVOLTURA Y CONSERVACIÓN

Para la envoltura de los pallet, SIPA también ofrece varias opciones: el tipo de plataforma giratoria SPM, que puede envolver hasta 40 pallet por hora; el tipo de paleta fija con brazo giratorio SPF (70 pph) y el tipo de anillo giratorio SPF/A.

Por último, contamos con el sistema de encestado/desencestado en caso de que sea necesario conservar y almacenar las botellas de vino en bodega para su envejecimiento, para luego volver a ponerlas en línea para su encartonado final antes de enviarlas al mercado. Se pueden personalizar las soluciones según las diversas necesidades y utilizar, tanto cestos de metal como de madera. Los sistemas SIPA son capaces de trabajar con cualquier tipo de configuración de botellas, con botellas dispuestas horizontal o verticalmente, con velocidades de producción de 2.000 a 24.000 botellas/hora.

SISTEMAS LLAVE EN MANO

SIPA suministra no solo los elementos individuales de una línea de embotellado y encartonado de vino, sino también líneas integradas completas, diseñadas y fabricadas según las exigencias específicas del cliente. Si existe la necesidad en estas líneas, de incorporar equipos fabricados por terceros, los departamentos de ingeniería y calidad de

SIPA están dedicados continuamente a las actividades de exploración continua del mercado para descubrir las mejores y más avanzadas tecnologías de aplicación, y los mejores socios en el sector.

