

SIPA PONE EN MARCHA UN CENTRO DE REACONDICIONAMIENTO Y CONVERSIÓN DE MOLDES EN UNA NUEVA PLANTA EN BRASIL

SIPA ha comenzado a reacondicionar y convertir moldes de inyección para preforma de PET en su nuevo Toolshop para Reacondicionamiento y Conversión en América del Sur ubicado en São Paulo, Brasil. SIPA se mudó a este lugar recientemente, que también funciona como centro “hub” de ventas y servicio técnico para Sudamérica. El nuevo centro cubre un área de 1.100m² y está repleto de equipos que cuentan con las últimas tecnologías, brindando a los expertos en moldes de SIPA la capacidad de reacondicionar al menos seis moldes por mes. El Vicepresidente de SIPA Brasil y Director del Cono sur en SIPA Sul América enfatiza en el hecho de que, SIPA está trabajando en moldes hechos por cualquiera de los fabricantes importantes de moldes de preformas, no solo en moldes SIPA. “De hecho, la mayor parte del trabajo que probablemente llevemos a cabo aquí será en moldes de otros proveedores”, dice. “Esto está muy en línea con la forma en que funcionan las cosas en nuestras otras operaciones de reacondicionamiento y conversión de moldes en todo el mundo”. Hoy, SIPA tiene centros de reacondicionamiento de moldes en su sede en Vittorio Veneto, Italia, así como en América (Atlanta y Los Ángeles en EE. UU.; São Paulo en Brasil y San Luis Potosí, México) y en Asia (Bangkok, Tailandia). Las inversiones



más recientes de la compañía, que no han sido solo en Brasil sino también en los Estados Unidos, han demostrado ser un éxito entre los clientes y han generado grandes proyectos que se están llevando a cabo para algunos de los fabricantes de preformas de PET más importantes en el continente. SIPA ya tiene una reputación sólida en América del Sur, al igual que en otros lugares del mundo, por su experiencia en el reacondicionamiento de moldes. De hecho, ya ha realizado trabajos para fabricantes de preforma de PET tan conocidos como Lorenpet, Plastipak y Engepack, así como para otros importantes convertidores. SIPA utiliza el eslogan “Trabaja como si fuera el primer día” para enviar un mensaje contundente a los clientes de que, cuando sus técnicos hayan terminado su trabajo experto, en moldes que necesiten reparación o actualización, los moldes funcionarán como si fueran un molde nuevo. La empresa reacondiona partes calientes y partes frías. La mayor demanda proviene de los usuarios de moldes grandes, normalmente con 96 o 144 cavidades. “No hace mucho, tomamos un trabajo para el reacondicionamiento completo de una parte fría de un molde de 144 cavidades”, dice el Director de SIPA Sul América. “Tardamos menos de dos semanas en regresar el

molde y tenerlo nuevamente en funcionamiento, trabajando como si fuera nuevo”. Los clientes tienen distintas opciones cuando quieren optimizar un molde. Pueden hacer un reacondicionamiento periódico, donde son reemplazados los componentes antiguos por otros nuevos para garantizar la calidad en el desarrollo de la preforma; o pueden optar por convertir el molde para producir un diseño de preforma completamente nuevo, probablemente más liviano. Los clientes de SIPA Sul América quieren un proveedor confiable y competente para este tipo de servicio, un socio que pueda brindarles una forma altamente rentable de mejorar la producción sin tener que hacer una gran inversión en moldes completamente nuevos. Ellos saben que esto es lo que obtienen de SIPA, ahora más que nunca. Los clientes también pueden beneficiarse con el Servicio de Ciclo de Vida LCS de SIPA, un paquete integral de servicios destinado a aumentar la efectividad general de las operaciones del cliente, a través de actividades como mejorar la fiabilidad y disponibilidad de los equipos, analizando la productividad y la calidad de las piezas, mejorando el desempeño del personal y colaborando en la planificación.

