

XFORM GEN4XP

SIPA presenta la última generación de su plataforma de moldeo por inyección de preforma XFORM



El nuevo sistema XFORM GEN4 XP de SIPA tiene incorporada la última generación de tecnología de moldeo por inyección de preforma para ofrecer el menor costo de conversión con una velocidad, flexibilidad y facilidad de uso inigualables. La nueva tecnología incorporada en sistemas de 250, 350 y 500 toneladas, que son capaces de funcionar con moldes de hasta 128 y 180 cavidades, respectivamente, ha sido diseñada para manejar las aplicaciones más exigentes. Se caracteriza por tener los tiempos de ciclo más cortos en la industria, tiene una eficiencia energética líder en la industria y el menor costo de mantenimiento en el sector. Al igual que todas las demás XFORM, la XFORM GEN4 XP acepta prácticamente todos los moldes heredados producidos por los principales fabricantes de moldes. La XFORM GEN4 XP ofrece una experiencia totalmente nueva al operador, proporcionada a través de un HMI con una gran pantalla táctil de 21,5

pulgadas con gráficos de alta definición, funciones con deslizamiento de pantalla como en un smartphone, una perilla de control multifunción para operar con una sola mano, y rápidos tiempos de respuesta no afectados por la carga del procesador. El HMI tiene incorporado una configuración automática avanzada del proceso y un tutorial detallado de resolución de problemas de calidad de las partes, que en conjunto ayudarán a los usuarios a mejorar el tiempo activo de funcionamiento de la máquina, disminuir los porcentajes de desechos y depender menos de operadores de maquinaria altamente calificados. Impulsada con bombas hidráulicas servo accionadas de última generación, la XFORM GEN4 XP tiene un tiempo bajo record entre “cierre y cierre”, combinado con una mayor velocidad de inyección. La eficiencia energética total se ha incrementado en una cantidad similar: en una configuración típica, con máquina preparada para una utilización completa del tornillo



y con una IV del PET de 0,80, la XFORM GEN4 XP consume solo 0,195 Kw de energía por cada kg de material procesado. Una de las razones de las mejoras en el tiempo del ciclo seco y en la eficiencia energética, es la introducción de un sistema de recuperación de energía cinética que actúa sobre el mecanismo a rodillera. La plataforma XFORM de SIPA ya se ha ganado una excelente reputación por su facilidad de mantenimiento, pero en la GEN4 XP, es más fácil que nunca, dice SIPA. Esto se debe a que, por ejemplo, la compañía ha modificado el layout del área del acumulador para que ahora los acumuladores estén montados en un rack extraíble dentro del chasis de la máquina. Además, el tanque de aceite ha sido rediseñado para que no sea necesario vaciarlo en caso de mantenimiento (también puede ser usado a altitudes de hasta 3.000 m, sin necesidad de realizar ninguna modificación). “El resultado concreto de todas estas mejoras es que nuestros clientes podrán trabajar de manera más consistente, a velocidades más altas, gastando menos en energía y en mantenimiento, utilizando una máquina que reducirá el costo de conversión a niveles sin precedentes”, dice Stefano Baldassar, Director de Ventas Globales, Preform Systems & Tooling en SIPA.

