



XFORM SUPERÓ LAS PRUEBAS CON MUCHO ÉXITO EN FLUID FORMS

FLUID  FORMS

El convertidor californiano Fluid Forms Inc. ha tenido que volver a pensar a dónde dirigirse para obtener lo mejor en moldeado por inyección de preforma en PET. Solía creer que había solo un camino donde ir, y este implicaba viajar a Canadá. Pero no hace mucho tiempo se convenció, por primera vez, de que tenía que comprar una XFORM 350 de SIPA. Quedó tan impresionado que ahora dice que no será el último sistema SIPA en el que invierta. “Fuimos muy críticos en nuestra evaluación de la XFORM 350, pero la superó excelentemente”, comenta el Director de Planta Robert Mauricio. Desde sus operaciones en Colton, California, Fluid Forms provee a varios mercados, como por ejemplo el del agua, bebidas carbonatadas, bebidas saborizadas, bebidas alcohólicas y productos alimenticios. La empresa,

*De la izquierda:
Robert Mauricio, General Manager; Sergio Benavides, Manager Molding y Maria Salazar, Manager Quality Control.*

SIPA





que produce desde hace cuatro años, moldea preformas y también fabrica botellas, siempre operando con equipos de última generación. “Siempre nos aseguramos de que nuestros clientes reciban productos premium que cumplan y superen los estándares de calidad y rendimiento”, dice Robert. Fluid Forms utiliza actualmente la XFORM 350 para producir preformas de 72 g para una botella de margarita mixer de 1,75 litros,

así como preformas de 28,5 g para botellas de 12 onzas HPP (High Pressure Processing, una forma de pasteurización a baja temperatura). Ambas tienen cuellos de 38 mm. Se producen 22.530 preformas/hora de las preformas de 72 g y 27.284 preformas/hora de las preformas de 28,5 g. “Ahora estamos trabajando con SIPA en el desarrollo de preformas que se encuentren entre los 70 a 78 g con un cuello Kerr de 33 mm para nuestro nego-

cio en crecimiento de botellas de licor”, dice Robert. Fluid Forms eligió SIPA, no sólo por la elevada performance de su XFORM 350, sino también por su profundo conocimiento de la industria, sólido servicio al cliente y precios competitivos, “SIPA ha sido un gran socio, apoyándonos en el desarrollo de botellas y envases complejos, que la mayoría de los converters había evitado. Siempre ha superado nuestras expectativas, en ayudarnos a diseñar nuevas botellas y por supuesto, con sus equipos. Su apoyo especialmente en el sector de ventas es excepcional, ya que el Sr. Remos ha sido clave en diversas formas para introducir nuevas tecnologías en nuestra compañía”. “La alta productividad del sistema y su sistema de inyección de dos etapas hacen que la XFORM 350 se ajuste perfectamente a nuestras necesidades. La velocidad de prensado, de la prensa de rodillera, es sorprendentemente rápida y precisa, lo que se traduce en preformas de alta calidad y mejores márgenes para nosotros. La ventaja adicional es el talentoso equipo técnico de SIPA y sus programas de capacitación para nuestro personal”. “Esperamos con mucho interés acceder a nuestro próximo sistema!”

