



VENTANA TECNICA
ULTIMOS DESARROLLOS DE
LA GAMA DE PRODUCTOS SIPA



XFORM 500 ENTRA EN SU TERCERA GENERACION

Apenas cuatro años después de su debut en el mercado, el sistema de producción de preformas de PET de elevada productividad XFORM 500 de SIPA, está dando su tercer paso evolutivo. La XFORM 500 GEN3 ya está disponible.

El último sistema incorpora numerosas características de diseño nuevas que permiten reducciones en los tiempos de ciclo e incrementos en el rendimiento general del sistema. Incluyen: velocidades de inyección más altas; menor consumo de energía; tiempo lock-to-lock menor – actualmente inferior a 2,5 segundos; un nuevo diseño de tornillo XFlow para incrementar la productividad; tecnología de enfriamiento posterior al moldeo más eficiente para tiempos de ciclo extremadamente bajos; y capacidad de instalar





cualquier generación de moldes existentes sin tener que realizarles ninguna modificación.

La nueva XFORM 500 GEN3 puede ser equipada con tecnología de avanzada en matricería SIPA GEN3, que está llena de características innovadoras, incluyendo: un nuevo diseño de canal caliente para un mejor equilibrio del fluido y baja pérdida de carga; tecnología XMold para reducir la fricción del material fundido y mayor capacidad L/T; diseño de stack SmartLock para un enfriamiento sin precedentes de las preformas con cuello corto; y tecnología de recubrimiento de stack LongLife



para una mayor vida del molde.

Costos de mantenimiento extremadamente bajos y una vida útil muy larga del molde se encuentran entre las características principales que diferencian la plataforma XFORM 500 de la competencia, y dos de las muchas razones por las que el mercado la ha adoptado con tanto entusiasmo. Desde que la XFORM 500 apareció por primera vez en la exposición de los plásticos NPE de Orlando, Florida, en 2012, SIPA ha vendido más de 60 unidades, en su mayoría a las empresas líderes del mercado. Durante mayo, SIPA organizó jornadas de puertas abiertas al público en Vittorio Veneto para mostrar la nueva XFORM 500 GEN3 equipada con su nuevo molde GEN3 de 144 cavidades. El sistema produce preformas livianas para aplicación en agua sin gas, operando con un tiempo de ciclo por debajo de los 5,3s. Aún no terminan las buenas noticias.

SIPA también está introduciendo el revolucionario molde de preforma de 180 cavidades, diseñado para maximizar la productividad del sistema para grandes fabricantes de preformas. Con una tecnología completamente nueva de canal caliente capaz de proveer un equilibrio constante del fluido, el nuevo molde es un complemento perfecto para la nue-

va XFORM500 GEN3. Juntos, son capaces de producir más de 120.000 preformas por hora.

Y dado que, como dicen los italianos, no hay dos sin tres, SIPA se ha embarcado en una extensión de la plataforma XFORM. Como es bien conocido en el mercado, la XFORM 500 es fruto de una cooperación estratégica entre SIPA y el mayor

fabricante de máquinas de moldeado por inyección, Engel. Las dos compañías han concretado hoy un acuerdo exclusivo que tendrá como resultado el lanzamiento de dos plataformas adicionales dentro de los próximos 12 meses. En los dos sistemas nuevos se podrán montar moldes pequeños y medianos.

