

## UNA NUEVA GENERACIÓN DE LLENADORAS MECÁNICAS - STILLFILL EVO

En los últimos años, SIPA ha dedicado mucho esfuerzo y dinero en desarrollar y mejorar diversos tipos de equipos de llenado. Sus sistemas volumétricos controlados electrónicamente han sido protagonistas con su capacidad de garantizar un alto rendimiento y sus numerosas ventajas operativas en cuanto a flexibilidad y personalización. Pero no debemos olvidar el monobloque de llenado mecánico por gravedad de SIPA, Stillfill.

Stillfill abastece un gran segmento de mercado que requiere un “caballo de batalla” para el llenado de productos no carbonatados

como agua sin gas, té, jugos de frutas, isotónicos, jugos de frutas con y sin pulpa llenados en frío o en caliente con recirculación. Las unidades son de uso y mantenimiento sencillos, aptas para ser operadas por personal menos calificado, proporcionando una excelente performance para su precio. Ahora SIPA está lanzando una nueva generación de llenadoras mecánicas por gravedad modulares, Stillfill Evo. Pueden venir configuradas en dos versiones Stillfill Evo S para el llenado en frío de agua sin gas y jugos claros, y Stillfill Evo HR para el llenado

en caliente con recirculación - la única diferencia entre ambas es un simple kit para llenado en caliente.

Este kit incluye una válvula neumática en el interior de las válvulas de llenado y un colector giratorio para la recirculación del producto; y además un tanque externo para la recuperación y bombeo al pasteurizador del producto recirculado. Se mantiene la recirculación en válvula y en botella para realizar una gestión óptima de la temperatura durante las paradas, y del nivel en botella con evacuación de la espuma al final del llenado.

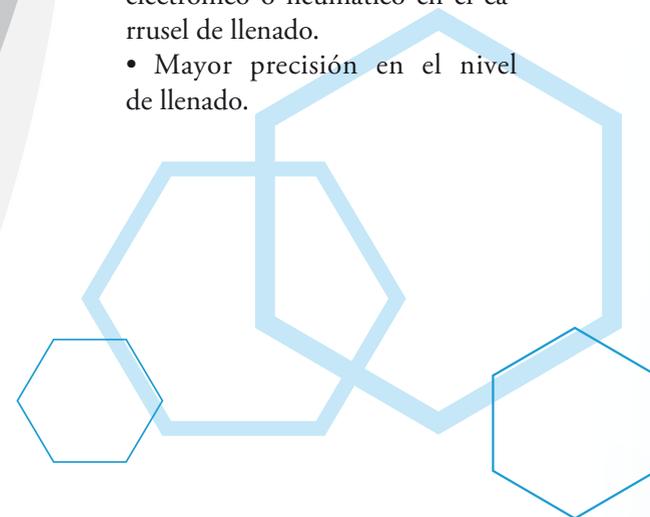




SE HAN INCORPORADO VARIAS CARACTERÍSTICAS NUEVAS E INNOVADORAS A LA STILLFILL EVO

Éstas incluyen:

- Ajuste del nivel de llenado remoto centralizado que elimina la necesidad de regular el tubo de ventilación de cada válvula en particular, al cambiar de un tamaño de botella a otro.
- Deflexión del producto por remolino universal - no se necesita cambio de deflector para diferentes tamaños de botella.
- Válvulas fijas - sin tubos flexibles, ni piezas deslizantes por encima de la boca de la botella.
- Apertura y cierre de la válvula activadas por la botella, con sistema integrado del tipo "sin botella, no hay llenado" - no hay componente electrónico o neumático en el carrusel de llenado.
- Mayor precisión en el nivel de llenado.



TAMBIÉN SE HAN INCORPORADO VARIAS CARACTERÍSTICAS NUEVAS PARA GARANTIZAR UN ALTO NIVEL DE HIGIENE EN LA STILLFILL EVO

- Se utiliza una sola membrana tanto para la protección de la carrera como del obturador, evitando la necesidad de guarniciones deslizantes y eliminando residuos debido al desgaste.
- Cuidado especial en la limpieza de la válvula, que fue desarrollado en respuesta a las solicitudes de los principales clientes internacionales que deseaban aumentar la eficiencia de los ciclos de lavado.
- Se ha prestado también mucha atención a los aspectos clave de las llenadoras en general y de las llenadoras para agua sin gas en particular, específicamente a la limpieza y desinfección de la zona de llenado.
- CIP (Clean In Place) automático opcional con carga y descarga de falsas botellas para las operaciones CIP, elimina cualquier contacto del operador con la válvula cuando se insertan las falsas botellas, evitando así una posible fuente de contaminación.
- Aparte de la tradicional ISO 7 de contaminación controlada presurizada, también es posible configurar la Stillfill Evo con una reducida tecnología de aislamiento y confinamiento en la zona de la válvula de llenado;

con esta drástica reducción del espacio que debe mantenerse bajo control, es posible utilizar sistemas de higienización automáticos en todas las superficies de la zona de llenado.

LAS CARACTERÍSTICAS CONSTITUTIVAS ESENCIALES DE LA ANTERIOR GENERACIÓN DE STILLFILL HAN SIDO TRASLADADAS A LA STILLFILL EVO

Éstas incluyen:

- Una válvula de llenado de membrana extremadamente simple y rápida;
- Llenado por contacto;
- Fácil acceso para el mantenimiento;
- Tanque central ubicado en el carrusel giratorio;
- Una válvula de recirculación opcional para llenado en caliente (HF);
- Capacidad de aceptar pulpas y fibras;
- Retorno de aire por separado;
- Capacidad para caudal elevado;
- Bancada con desagüe 100% en acero inoxidable (tipo 304);
- Cambio rápido para diferentes diámetros de cuello, sin necesidad de usar herramientas especiales;
- Dosificador de nitrógeno opcional para botellas livianas.

Roberto Cuccioli, Director de BU Specialties y Beverage comenta sobre la nueva Stillfill Evo: "Hemos tomado una exitosa gama de llenado-

ras gravimétricas mecánicas y luego la hemos mejoramos para satisfacer las necesidades de clientes exigentes pertenecientes especialmente a mercados emergentes, y para aplicaciones en las que los productos a llenar son relativamente simples y pueden ser manipulados sin necesidad de invertir en válvulas electrónicas." La primera Stillfill Evo ya ha sido ordenada por un cliente en Turquía y debe estar siendo instalada en este momento.

