

EVOLUCIÓN +
REVOLUCIÓN = XTRA

drinktec
Go with the flow.



BEST PROCESS
ANGLE 200°



BEST OUTPUT
2550 BHC



ENERGY
SAVER -25%



EASY USE
100%



FLEXIBILITY
0,2 > 3,5 L



OPEN
SYSTEM 3X

ENFOCADOS EN - XTRA

SIPA estará presentando una máquina rotativa de moldeado por estirado-soplado de PET completamente nueva en Drinktec. Se llama XTRA y combina una evolución en tecnología con una revolución en productividad. Ninguna otra máquina actualmente en el mercado es tan rápida.

SIPA se propuso crear en XTRA, una plataforma de producción nueva para ofrecer el máximo rendimiento posible con el menor consumo de energía. Y lo logró. XTRA produce más botellas por hora por cavidad que cualquier otra máqui-

na de moldeado por soplado en su segmento - 2.550 BHC, para ser precisos - con el mejor TCO (Costo Total de Propiedad) de todos.

PRODUCCIÓN MUCHO MÁS ELEVADA

Esto es gracias, en parte, a un ángulo de proceso activo de 200 grados - un 15% más amplio que el promedio de la industria - que permite el soplado a alta velocidad sin provocar tensiones. El tiempo extra de soplado que ofrece este amplio ángulo, también contribuye a que los envases de formas complejas sean

más fáciles de fabricar. Incluso a velocidad máxima, hay 0,8 segundos disponibles para aplicar el servicio de aire de soplado de alta presión.

“Con este nuevo diseño, los fabricantes de botellas pueden aumentar sus velocidades de producción sin comprometer la calidad”, dice Paolo De Nardi, Gerente de Producto SBM de SIPA. “También tienen la opción de mantener su productividad usando una máquina con menos cavidades que antes, ahorrando en costos de inversión y también en el tiempo invertido para el cambio de formatos.



MUCHO MENOS ENERGÍA

Para producir cada botella se requiere un 25% menos de energía con XTRA, que con la SFR anterior. Los hornos de calentamiento han sido diseñados para ser particularmente económicos, incluso en la producción de botellas con geometrías complicadas. Además, el nuevo bloque de soplado mantiene el volumen de aire muerto al mínimo y tiene un sistema de recuperación de aire de pre-soplado y soplado intermedio, que permite una mejor gestión de todo el aire.

El nuevo sistema puede producir botellas de alta calidad de cualquier tamaño entre 0,2 y 3,5 litros, utilizando la misma prensa de soplado, en una amplia gama de formatos para diversas aplicaciones. Ahora es aún más fácil de integrar aguas arriba y aguas abajo en la creación de líneas completas de producción y llenado de botella, con XTREME RENEW o con otra tecnología de línea de llenado diferente.

FACILIDAD DE OPERACIÓN

Además de esto, XTRA tiene una interfaz innovadora que hace que sea muy fácil de operar. “La accesibilidad está a la orden del día”, dice Paolo De Nardi. “Hemos desarrollado un HMI que es particu-

larmente intuitivo, de modo que el operador puede ajustar parámetros importantes rápidamente y de manera segura. La guía sobre los procedimientos de mantenimiento también es especialmente clara.” La facilidad de uso también provoca cambios en el producto. XTRA está equipada con un sistema de cambio de molde rápido al cual se accede fácilmente sin necesidad de utilizar ninguna herramienta. Esta máquina incluye también una solución integrada de alta velocidad para el cambio de cuello.

VERSATILIDAD

Uno de los elementos distintivos de XTRA es su flexibilidad. Pudiendo, por ejemplo, producir botellas para llenado en caliente y en frío con un simple cambio de molde de soplado, sin reducir en absoluto su performance, o producir cambios importantes en el sistema. El horno puede venir configurado para adaptarse a diferentes tamaños de cuello (28/38 mm). La prensa de la estación de soplado tiene dos carreras de apertura: una corta para botellas de hasta 1,5 L y otra más larga para botellas de hasta 3,5 L. Esto permite obtener los mejores tiempos de ciclo, sea cual fuere el tamaño de la botella a producir.

ARQUITECTURA ABIERTA

XTRA está basada en una arquitectura tecnológica que la hace completamente abierta. Esto significa que, por ejemplo, puede integrarse completamente con el sistema de producción de preforma por inyección-compresión XTREME de SIPA, para crear un sistema completo ICSBM del pellets a la botella, que funcione con un consumo mínimo de energía y máxima eficiencia.

MANIPULACIÓN SEGURA

XTRA es rápida y esbelta, pero también es delicada. Los especialistas en ingeniería de SIPA han optimizado todos los movimientos mecánicos dentro de la máquina para asegurar una manipulación sólida, pero delicada y segura de preformas y botellas. El uso de pinzas “activas” permite manipular suavemente los cuellos de la preforma, mientras que la última generación de varillas de estiramiento impulsadas eléctricamente ayuda a optimizar la distribución del material a lo largo de la botella.

SIPA planea lanzar una gama completa de XTRA en los próximos meses.