



## PRIMERA PLATAFORMA SIPA XTREME PARA PREFORMAS DE PET LIGERAS SE INAUGURÓ EN UNA CEREMONIA ESPECIAL EN SUNTORY

SUNTORY

El primer sistema XTREME para la producción de preformas de PET moldeadas por inyección-compresión fue oficialmente puesto en funcionamiento en una Ceremonia especial de Terminación de las Instalaciones de Producción de Preformas en Haruna, planta ubicada en Japón de Suntory, uno de los principales productores de bebidas del mundo, el 23 de Febrero. El evento tuvo lugar en presencia de dirigentes de Suntory Beverage y Food Limited y varias delegaciones de Suntory Group. Suntory es la primera compañía en el mundo en fabricar preformas de PET de bajo peso y a elevadas productividades utilizando el revolucionario proceso XTREME inventado por SIPA, con sede en Vittorio Veneto,

Italia. La compañía japonesa, que tiene operaciones en todo el mundo produciendo licores premiados, cervezas y gaseosas famosas como Orangina, Lucozade y Ribena, tiene una nueva línea de preformas en Haruna, cerca de Tokio, alimentando la producción de botellas para bebidas. SIPA y Suntory han estado cooperando en el desarrollo de XTREME desde 2014. La puesta en marcha oficial de la nueva planta es la culminación de un proyecto que ha logrado cumplir con todas las especificaciones y expectativas de Suntory. Durante la ceremonia de inauguración, el Presidente de SIPA, Dr. Gianfranco Zoppas dijo: “Lo que ha unido a SIPA y Suntory, es el hecho de que compartimos la misma misión de inno-

var constantemente y desafiar los límites tecnológicos con el fin de ofrecer mejores productos y servicios a nuestros respectivos clientes. SIPA ha sido capaz de completar con éxito su proyecto altamente innovador de XTREME, también gracias a la contribución de Suntory.” “SIPA está orgullosa de trabajar en estrecha colaboración con sus clientes, para garantizar que los caminos de desarrollo que tomamos son los correctos - los caminos que conducen al éxito para nosotros, para nuestros clientes, para los consumidores en forma individual y, sí, incluso para nuestro frágil planeta. En Suntory, hemos encontrado un socio que comparte nuestros valores y nuestra visión. Juntos, estamos ayudando a toda la in-



industria de la producción de botellas en PET, a progresar, a ser más verde y más sostenible.” Suntory escogió la tecnología XTREME porque la presión involucrada en el proceso de moldeado de la preforma de PET es mucho menor que la utilizada en los sistemas de inyección convencionales. La producción de preformas a baja presión permite una reducción de peso de las mismas comparadas con las preformas más livianas del mercado actual, creando ahorros significativos en los costos de fabricación y, sobre todo, en la cantidad de PET utilizado, reduciendo el impacto ambiental y las emisiones de CO<sub>2</sub>. El sistema XTREME es también muy limpio, debido al hecho de que no hay movimientos hidráulicos: todos los accionamientos son eléctricos y neumáticos. Una característica clave del sistema es la posibilidad de inspeccionar la calidad de cada preforma, en línea, tan pronto como vienen producidas, verificando así la calidad de las preformas en un 100%. XTREME permite la producción de preformas con paredes más delgadas que nunca. El peso se puede extraer tanto del cuerpo como de la base de la preforma.

Estrictamente, esto se puede lograr sin la pérdida de ninguna de las propiedades clave en la preforma y en la botella terminada. Suntory tiene probablemente los estándares de calidad más exigentes en el mundo del packaging en PET; el nuevo sistema SIPA logra alcanzar y mantener dichos estándares. Todas estas ventajas, junto con la posibilidad de reducir la generación de desechos debido a la producción de preformas más livianas, se unen para crear un sistema de producción de preformas de alto rendimiento y alta calidad que tiene costos más

bajos que cualquier otro sistema de producción actualmente en el mundo. Con la tecnología de moldeado por inyección-compresión XTREME, SIPA ha llevado la fabricación de preformas de PET a una nueva dimensión.

